



De Joskin motor

Artikel en foto's - Jaiden Drought



A 20.000L Quadra tanker gets a final check over



Een Trans-Space kipwagen maakt een grote indruk in de showroom



In de showroom van twee verdiepingen is er een exemplaar van elk type machine die Joskin vervaardigt en de vlag van ieder land waarnaar het bedrijf exporteert

JOSKIN

Jaiden Drought was gelukkig genoeg om recentelijk overzees gestuurd te worden om de coulisses van een grote fabrikant aan de lezers te maken ontdekken.

Nieuw-Zeelanders, verenigd door FarmChief, naar Europa vertrokken voor een onvergetelijke reis - en als het waar is dat lachen de muziek van de ziel is dan was er goed muziek op de radio.

De groep bestond uit Raymond "Razor" Copland, Graeme "Elvis" McRobbie, Matt "Euroliner" Lovett, Eddie "Black Horse" Rabbit en ik, Jaiden "The Sharp-dressed Man" Drought.

De reis

We waagden ons in België met onze gids, Christophe Bultot (export manager voor Joskin), die ten slotte onze vertolker werd. Sinds België goed ligt tussen Duitsland, Frankrijk en Nederland, is het Engels ver weg in de lijst voor wat vertaling betreft!

De motto van het Joskin bedrijf is "Kwaliteit zonder compromis" en sinds ik zijn uitrustingen al getest heb, ben ik zeker dat het niet om een commercieel kunstje gaat. Bovendien deze spreuk in de werkelijkheid zien in de fabriek was iets dat wij allen geapprecieerd hebben.

Er zijn drie dingen die bijzonder indrukwekkend waren in de Joskin fabriek. Ten eerste wordt alles zelfgemaakt, wat veel geld aan het bedrijf kost maar daardoor kan een bepaalde kwaliteit bewaard worden tijdens het hele productieproces. Zo kan het bedrijf stimulansen bij de aankoop aanbieden zoals de 3 jaar garantie op machines.

Ten tweede is de opslag van onderdelen en componenten in de gebouwen zeer indrukwekkend. Meeste componenten en alle onderdelen bevinden zich op grote rekken die door computer bediend worden, wat het mogelijk maakt om de frontladers, ladders en het zoeken in de lanen met een handcomputer en een verward gezicht te vermijden. U hoeft maar het nummer van het onderdeel dat u wilt in de computer in te voeren en deze laatste zal het plateau brengen waar u maar zo veel onderdelen als nodig hoeft te nemen. Er zijn 900 rekken. Elk daarvan heeft een laadvermogen van drie ton en is volledig geautomatiseerd. Het staal is ook volgens dit systeem opgeslagen.

Ten derde, wordt veel aandacht besteed aan details. Elke machine wordt twee keer gecontroleerd alvorens de fabriek te verlaten. Deze controles worden uitgevoerd in twee verschillende plekken. De machine wordt dus gekoppeld aan twee verschillende trekkers om ervoor te zorgen dat alles perfect functioneert. Zo mag Joskin drie jaar garantie op zijn voertuigen aanbieden. Als de machine op de weg vervoerd wordt, blijft die in één stuk. Indien dit niet het geval is, wordt ze helemaal gedemonteerd en in containers gezet.



Een Jumbo zuigarm met turbo-vuller wordt gemonteerd



De dissel wordt bevestigd op een Modulo2 machine



De 4-punteshifinrichting aan de achterzijde en de montagepunten boven de tank zijn voorafuitrustingen voor een achterwerktuig, zoals een sleepslangenboom.



Een Modulo2 machine uitgerust met een silo-disc bemester is klaar voor de levering



Win Pack machines in de voorraad zijn op een rij gezet



Een Quadra tank is bijna klaar



Tank rolling in progress



Geschiedenis

Weinig mensen weten dat Victor Joskin dealer van landbouwmachines is geworden in 1973 en dat Joskin nog steeds een Fendt, Massey Ferguson, JCB en Yamaha (motors) dealer is. Na 10 jaar is Joskin begonnen machines te vervaardigen en in 1984 heeft het de eerste Joskin mengmesstank van 5500 liter in Nederland geleverd.

Joskin heeft recentelijk zijn 40-jarige bestaan en zijn 30 jaar productie gevierd. De lokale bevolking heeft het bedrijf door de jaren heen ondersteund, zodat het kon evolueren tot wat het nu is.

Om de bevolking te belonen, biedt Joskin nu lascursussen in de fabriek aan de kinderen van lokale scholen om hun de praktische vaardigheden te leren zodat ze ooit in de Joskin fabriek kunnen werken.

Joskin importeert ook Hardi, Quicke, Krone, Monosem, Sulki en Strautmann machines via DistriTech, een onderneming die het bezit.

De fabriek werd ook aanzienlijk vergroot met een indrukwekkende zone voor de logistiek en de verdeling van Joskin en DistriTech onderdelen, die ook over geautomatiseerde opslagstorens beschikt.

Enkele interessante facten over de fabriek

- Wanneer Joskin een idee of een prototype machine heeft, gaat deze eerst door drie stappen alvorens naar de massa productie over te gaan, om zo ervoor te zorgen dat genoeg tijd eraan werd besteden, zowel in de fabriek als tijdens de testen op het terrein, om zo eventuele zwakke punten eraan te vinden of iedere mogelijke verbetering te bekijken zodat als ze op de markt aankomt, Joskin en de klant ervan tevreden zijn.
- Alle laatste laswerken worden door lasrobots uitgevoerd op alle Joskin machines om zo een bepaalde kwaliteit te garanderen. De robots gebruiken rollen van 250kg van lassnoeren en lassen om de beurt stroken van 100mm-200mm (naargelang van de complexiteit van de machine) aan een einde en dan aan de andere. Zo zal de warmte het metaal niet kunnen vervormen. Andere robots worden gebruikt om kleine onderdelen precies te lassen. De robot reinigt zijn laskop automatisch na een bepaalde periode om zo de opstapeling van lasresten te stoppen die de laskwiteit zou kunnen aantasten.
- Een bedieningscomputer op de robots voor het snijden van de profielbuizen geeft vorm aan elke staalplaat om zo veel mogelijk onderdelen eruit te krijgen.
- Een CNC kantbank van 650 ton wordt gebruikt om de laadbakken, zoals die van de KTP kipwagens, uit een staalplaat te vouwen om zo een bepaalde stijfheid te bewaren.
- Platenrichters worden ook gebruikt voor sommige gevoelige onderdelen zoals het lichaam van de snijverdeler en de deuren om ervoor te zorgen dat ze perfect plat zijn.



Een 18m boom met sleufvoeten is klaar om gekoppeld te worden op een wachtende tank

Een Tornado3 stalmeststrooier vóór het verven



Een Euroliner chassis wordt uitgerust alvorens de tank erop wordt gemonteerd



Een Drakkar aanhangwagen in de showroom



De JOSKIN mengmestverspreiders zijn verkrijgbaar in 73 basistypen en kunnen uitgerust worden met meer dan 700 opties

- De chassis en de zuigarmen worden manueel gelast. Hiertoe gebruikt Joskin lasmatten op 360 graden zodat de werknemers de machine optimaal kunnen plaatsen om zo de beste las kwaliteit te krijgen, waardoor de productiviteit verhoogd kan worden.
- Om aan de aanvraag te beantwoorden probeert de fabriek van Soumagne, die we bezocht hebben, 2500 machines te bereiken die de productielijn moeten verlaten per jaar.

Verven

Al het staal weegt 1800kg en wordt gekorrelstraald met metalen paletten om het te reinigen. Het wordt dan gecoat met twee

verflagen en in oven gebakt om een goed afwerkingskwaliteit te garanderen.

De mobiele onderdelen, zoals de assen, worden niet gekorrelstraald want water of paletten kunnen erin geblokkeerd raken, waardoor niet meer bruikbaar zullen zijn. Ze worden dus gecoat met twee verflagen om een goede afwerking te krijgen zonder ze te beschadigen.

Montagelijnen van de tanks

De Montagelijnen zijn verdeeld in twee om de productiviteit te verhogen, aangezien de componenten dicht bij de machines geplaatst kunnen worden tijdens de

verschillende stappen van de montage.

De linkerzijde van het gebouw is bestemd voor de meest basische tank, die Win Pack genoemd is en die Joskin blijft vervaardigen zelfs als de aanvraag niet zo sterk is als het aanbod. Deze tanks zullen bewaard worden in de voorraad. Het gaat om enkel- of dubbelassige voertuigen van 600 tot 18.000 liter die Joskin basismachines noemt, met spatborden en voorafuitrusting voor een Jumbo zuigarm. Extra uitrustingen, zoals een zuigarm of, als de tank met achterschoorzuilen uitgerust is, een sleepslangenboom of een bemester kunnen eenvoudigweg later gemonteerd worden op deze machines.



Het nieuwe gebouw is zo groot dat zeven trekkers en een Big X hakselaar langs een muur kunnen staan

Aan de rechterzijde van het gebouw bevinden zich de meest ingewikkelde tanks die vaak geassembleerd worden naargelang van de wensen van de klant. De JOSKIN mengmestverspreiders zijn verkrijgbaar in 73 basistypen en kunnen uitgerust worden met meer dan 700 opties, d.w.z. tienduizenden mogelijke combinaties. Alle drieassige Euroliner, de rugzuigarmen, de gelede zuigarmen, de turbo-vullers (alles waarover u kunt dromen), die elektrohydraulische ventielen vereisen om de verschillende functies van de tank te bedienen, zijn aan die kant van het gebouw gemonteerd.



Strautmann machines op een rij voor de levering



JCB machines wachten hun controle vóór de levering

Enkele feiten die de moeite waard zijn om vermeld te worden

Enkele zeer moeilijke en interessante debietmeters werden op de tank gemonteerd. Zo kan de loonwerker per kubieke meter betaald worden, in plaats dan per werkuur. De 6" elektronische debietmeter aan de achterzijde zorgt voor een geschikt debiet op ieder moment, onafhankelijk van de snelheid. De verspreiding blijft gelijkmatig dankzij het systeem dat het debiet proportioneel aan de rijsnelheid aanpast. Dit systeem werkt als volgt: de debietmeter meet voortdurend het injectiedebiet van de mest terwijl sensoren ter hoogte van de wielen van de tank de rijsnelheid meten. Door deze gegevens te vertalen, zal de computer de hoeveelheid mengmest rekenen die betaald moet worden.

Joskin biedt nu een zuigarm aan met een diameter van 250mm om de vullingstijd te verkorten. De nieuwe arm met een grote diameter is verenigbaar met de Joskin mengmesttanks die specifiek bedoeld zijn voor de loonwerkers en die vaak met hoog debiet vacuÛpompen uitgerust zijn. De arm is dus breed maar kan ook een dubbele geleiding hebben net zoals een telescopisch verlengstuk om diepten te bereiken tot 4m voor de bovengrondse mestopslagen.

Samenvatting

Het is bijna onmogelijk de afmetingen van sommige gebouwen te beschrijven noch de indrukwekkendheid van de vervaardigingskwaliteit van de machines en van de intelligentie van het geautomatiseerde systeem voor de onderdelen. Ik probeerde voorbeelden te geven van verspreidingstechnologie, waardoor Joskin een eind verder kan staan dan zijn concurrenten, en er is gewoonweg niet veel waaraan het bedrijf niet gedacht heeft. De afmetingen zijn echt indrukwekkend. Ik zal de foto's laten praten en u zal uw eigen conclusies eruit kunnen trekken.

Article and images reproduced courtesy of Farm Trader magazine, New Zealand



Een groene machine met grijs chassis van 22.500 liter op de tweede verdieping van de showroom



Een 10" gelede zuigarm op een volledig uitgeruste groene Euroliner machine